



Normierter Hochdruck Dampfschlauch

Norm	EN/ISO 6134:2017 Typ 2/A	Elektr. Widerstand Decke	Elektrisch leitfähig $10^6 \Omega$
Betriebsdruck	18 bar	Material Innenseele	EPDM
Max. Betriebsdruck Heißwasser	55 bar	Innenseele	Glatt
Platzdruck	180 bar	Farbe Innenseele	Schwarz
Min. Temperatur	-40 °C	Material Aussendecke	EPDM
Max. Temperatur Heisswasser	+120 °C	Decke	Gewickelt, Perforiert
Max. Temperatur Dampf	+210 °C	Farbe Aussendecke	Schwarz
Elektr. Widerstand Seele	Elektrisch leitfähig $10^6 \Omega$	Einlagen	Doppelte Stahlgeflechteinlage

Ø Innen (mm)	Wand (mm)	Ø Aussen (mm)	Biegeradius (mm)	Gewicht (kg/mtr)	Länge (mtr)
13,0	6,0	25,0	65	0,550	40
19,0	7,0	33,0	90	0,850	15/20/40
25,0	7,5	40,0	145	1,100	20/40
32,0	8,0	48,0	200	1,550	40
38,0	8,0	54,0	240	1,800	40
51,0	9,0	69,0	340	2,650	40

Anwendung: Neue Generation hochflexibler Hochdruck-Dampfschläuche für Heißwasser- und Sattdampfanwendungen, insbesondere in der chemischen und petrochemischen Industrie, aber auch in der Prozessindustrie, im Bau- und Schiffbau. Der Schlauch hält kurzzeitigen Temperaturspitzen von +230°C stand, ist um 50 % flexibler als frühere Versionen, hat einen sehr kleinen Biegeradius und wird mit sehr hochwertigen, doppelt geflochtenen, verzinkten Einlagen hergestellt, wodurch eine deutlich geringere Wahrscheinlichkeit auf rostige Einlagen besteht. Die hochwertige Gummimischung sorgt für ein begrenztes Aufquellen der Innenwand beim Einsatz mit heißem Wasser und reduziert die Gefahr des Popcorning. Durch die doppelt geflochtenen Stahleinlagen ist der Schlauch extrem sicher im Gebrauch und die Gefahr des Platzens wird im Gegensatz zu mehreren anderen auf dem Markt erhältlichen Produkten mit gewickelter Einlage begrenzt. Lassen Sie nach Gebrauch Wasser oder Dampf ab und lassen Sie den Schlauch gründlich trocknen, dies verringert die Wahrscheinlichkeit des Popcorning erheblich.

Bemerkung:

- Anschnitte möglich
- Nach Gebrauch Wasser oder Dampf ablassen

Lieferprogramm:

Schläuche ♦ Armaturen ♦ Kugellager ♦ Keilriemen ♦ Antriebselemente ♦ Industriebedarf